

## Maschinenliste der BVS Systemtechnik

### Stanzen/ Lasern

2 Stanz-Laser-Kombimaschinen TruMatic 6000, Fiberlaser.

Die Maschinen sind direkt an das vollautomatische Hochregallager angebunden. Zusätzlich sind Handlings Komponenten zum Be-/Entladen von Rohmaterial und Fertigteilen installiert.

Die umfangreichen Werkzeugspeicher zum hauptzeitparallelen Werkzeugwechsel ermöglichen einen automatisierten Fertigungsdurchlauf. Es können Blechformate mit Abmessungen von bis zu 3000 x 1500 mm bearbeitet werden. Die Maschinensteuerung ist mit integrierter Auftrags- u. Werkzeugverwaltung ausgestattet.

### Stopa Hochregallager mit direkter Maschinenanbindung

256 Palettenlagerplätze

750t Lagerkapazität

Bis zu 150 verschiedene Blechvarianten aus Aluminium, Edelstahl und Stahllegierungen sind vorrätig.

3000 x 1500mm Großformattafeln werden eingelagert.

Die direkte Maschinenanbindung ermöglicht einen automatischen Teiletransport von der Rohmaterialeinlagerung bis zur endgültigen Platinenbearbeitung.

### Oberflächenbehandlung

#### Schleifanlage

2 Anlagen zum dekorativen Bürsten, Schleifen und Entgraten von Aluminium, Edelstahl und verschiedenen weiteren Metallen im Trocken- und Nassschliffverfahren für höchste Ansprüche an das Oberflächenfinish.

#### Reinigungsanlage

Automatische Reinigungsanlage mit wässriger Entfettung und Phosphatierung der Bauteiloberfläche. Die Anlage arbeitet abwasserfrei.

Strahlkabine zum Reinigungsstrahlen mit Glasperlen und Korundstrahlen

### Abkanten

3 NC-gesteuerte Abkantpressen mit direkter Systemanbindung und Arbeitsbereichen von 1000 – 3000 mm Abkantlänge, 36 – 130 t Presskraft stehen zur Verfügung.

2 automatisierte NC-gesteuerte Highspeed-Biegezone

### Baugruppenmontage

#### Verbindungstechnik

1 teilautomatisierte Maschine zum Nieten und Einpressen von Normteilen, mit Hubüberwachung

Flexible Montagebereiche für die Komplettierung komplexer Baugruppen aus Eigenfertigungs-, Kauf- und Normteilen.

### Schweißen

Es stehen 4 Schweißkabinen für die Verarbeitung von Aluminium, Stahllegierungen und Edelstahl zur Verfügung.

Jede Schweißkabine ist einer werkstoffspezifischen Schleifkabine zugeordnet.

2 automatische Schweißzellen mit Schweißroboter mit Cold-Metal-Technologie.

WIG/MIG/MAG-Schweißverfahren werden für die Verarbeitung eingesetzt.

1x CNC-Bolzenschweißanlage mit automatischer Materialzuführung sowie manuelles Bolzenschweißen

Punktschweißen

Buckelschweißen

### Oberflächenveredelung (Fremdfertigung)

Verschiedene Prozesse werden mit angeboten: Galvanisieren, Pulverbeschichten und Siebdruck

Stand: 04/2026

Seite 1 von 1